



Воски защитные

Воски защитные представляют собой фракцию твердых парафиновых углеводородов с добавлением к ней углеводородов остаточного происхождения. Производятся следующие марки продукта: защитный воск парафиновый нефтяной ЯВ-1 и воск защитный ЗВ-П.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Воски защитные предназначены для применения в шинной и резиновой промышленности.

ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Показатель	Метод испытания	Воски защитные	
		ЗВ-П	ЯВ-1
Внешний вид	визуально	Однородная масса светло-коричневого цвета	-
Температура плавления, °C	ГОСТ 4255-75	62,0	65
Вязкость кинематическая при 100 °C, мм²/с	ASTM D 445 (ГОСТ 33)	6,039	6,4
Содержание масла, масс. %	ГОСТ 9090	1,13	-
Содержание высокоплавких фракций, масс. %	ГОСТ 9090	97,50	-
Показатель преломления при 70 °C	ГОСТ 18995.2	1,4405	1,4407
Содержание воды, масс. %	ГОСТ 2477	следы	Следы
Содержание механических примесей, масс. %	ГОСТ 6370	отсутствие	0,005
Содержание фракций, выкипающих до 400 °C, масс. %	ГОСТ 10120	5,0	-
Содержание фракций, выкипающих до 500 °C, масс. %	ГОСТ 10120	89,0	-
Температура застывания, °C	ГОСТ 20287 (ISO 3016:2016)	62	-
Температура вспышки в открытом тигле, °C	ASTM D 92 (ГОСТ 4333)	234	-
Плотность при 20 °C, кг/м³	ГОСТ 3900 (Метод 1)	826,2	-

Показатель	Метод испытания	Воски защитные	
		ЗВ-П	ЯВ-1
Содержание нефтяных фракций, масс. %	ГОСТ 9090	1,13	1,5
Температура застывания, определенная методом вращающегося термометра, °С	ISO 2207-1980 (эквивалентный ASTM D 938-12)	64,0	63,0
Плотность при 70 °С, кг/м³	EN ISO 12185	793,3	792,7
Пенетрация конусом не перемешенного продукта при 25 °С, 0,1 мм	ASTM D 217	3	11
Пенетрация конусом не перемешенного продукта при 25 °С, 0,1 мм	ASTM D 937	2	9
Колориметрическая характеристика, ед. ASTM D	ISO 2049 (эквивалентный ASTM D1500)	2,0	0,9
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм²/с	ASTM D 445 (ГОСТ 33)	6,039	-